



Oval Disc Cutting Kit



Basado en el cortador de discos más vendido del mundo, el cortador ovalado de Pepetools traslada todas las características innovadoras que se encuentran en el cortador de discos Premium 196.10A de PepeTools. Estas características incluyen:

- Diseño de limpieza de punzón empotrado en la placa inferior
- Base de HDPE grabada con láser
- Placas de acero de alto carbono, endurecidas a 48-52 HRC
- Acabado en óxido negro protector.
- Cortador de disco grabado con láser para marcar cada agujero
- 6 formas ovaladas (la más disponible en una sola unidad en el mercado hoy en día)
- Puede cortar material de hasta 1 mm con un mazo de latón de solo 1 o 2 lb, en espesores de más de 1 mm, recomendamos el uso de una prensa hidráulica.

El Cortador de discos Oval incluye:

- PepeLube lubricante
- Pepe Urethane 6" x 6" 95A pad de goma
- Cortador oval

Cada punzón es la primera pieza que se produce en una máquina CNC de última generación basada en nuestra fábrica de Oklahoma City. Después de girar los punzones se tratan térmicamente a 48-52 HRC. Esta dureza asegura una vida útil de uso y un borde afilado. Para obtener el corte más limpio posible, incluimos un ángulo de 5 grados en el filo que permite una hermosa acción de corte. En lugar de desgarrar el material como su cortador de discos tradicional, el punzón corta limpiamente el óvalo sin fresas ni bordes elevados. Después del mecanizado, los punzones están acabados en óxido negro, un recubrimiento protector de alta resistencia contra la corrosión.

Punzones de 30x22 mm 25x18 mm 24x14 mm 20x15 mm 20x12 mm 18x13 mm

IMPORTANTE

Es vital que no utilice un martillo de acero, ya que esto podría dañar los punzones de acero endurecido y reducir la vida útil de su herramienta. Un mazo de latón de 2 libras proporcionará el peso requerido para un uso sin esfuerzo, pero no marcará ni dañará los punzones. Alternativamente, la herramienta se puede utilizar con una prensa hidráulica.

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

Materiales.

La herramienta está diseñada para joyeros y aficionados para cortar discos de materiales de lámina delgada no ferrosos como plata, oro, Latón, cobre, aluminio y aleaciones similares. No está diseñado para acero de calibre pesado. También puede funcionar con materiales no metálicos como tarjetas pesadas o algunos plásticos flexibles. La capacidad de la herramienta dependerá de muchos factores, incluida la dureza del material, el tamaño del punzón utilizado y la presión que se aplica. Si bien muchas personas usan la herramienta para perforar agujeros en las monedas, si el material no puede ser fácilmente perforado con 2-3 golpes de martillo, entonces el material es demasiado duro o demasiado grueso. La presión excesiva y los golpes repetidos requeridos pueden mitigar prematuramente los golpes.

Instalación y colocación.

La herramienta viene premontada y lista para salir directamente de la caja. Sin embargo, primero debe leer atentamente las instrucciones para garantizar un funcionamiento seguro y correcto. La herramienta es adecuada para uso con la mano izquierda o derecha y no requiere fijación. Cuando está en uso, el cortador necesita sentarse sobre una superficie plana fija sólida, que pueda soportar los golpes del martillo. Un banco pesado o un yunque es perfecto. El diseño de la herramienta es tal que los punzones se despejan a través de la herramienta. Esto le da un acabado preciso a los discos. Para evitar daños en la superficie o en los punzones, use la almohadilla roja de poliuretano debajo de la herramienta al cortar. Cuando no esté en uso, la herramienta se puede almacenar en su base, en un lugar seco. ¡No ocupa espacio valioso en su mesa!

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

Operación básica.

Comience por colocar el cortador de discos sobre una superficie sólida sobre la almohadilla de uretano roja. Desatornille la tuerca moleteada en el centro (en sentido antihorario) y observe que las dos placas se abrirán. Si no se abren, simplemente tóquelos suavemente. El aceite y el lubricante a veces pueden hacer que las placas se peguen, especialmente en el primer recibo. Deslice su hoja entre las dos placas asegurándose de que la hoja llene completamente el orificio deseado. Asegúrate de no recortar el borde de la hoja.

Consejo opcional.

Puede usar un pequeño recorte de la misma hoja de grosor exacto e insertarlo entre las placas en el lado opuesto, como una calza. Esto asegurará que las placas permanezcan perfectamente paralelas cuando se aprieten. Ver la imagen El cortador de discos Pepetools tiene tres clavijas de alineación para garantizar la precisión. Entonces, si bien este consejo no es esencial, es una técnica de uso común con otros cortadores de discos. Especialmente con materiales más gruesos.

Apriete el tornillo central en el sentido de las agujas del reloj para cerrar las placas y sujetar la hoja. Buena apretado el dedo es suficiente, no se requieren herramientas. Asegúrese de que su hoja esté sujeta firmemente y no se mueva.

Seleccione la matriz correspondiente al orificio y aplique PepeLube alrededor de la cara de corte y el borde. Inserte el punzón en el orificio, con la cara de corte hacia abajo sobre la hoja.

Golpee firmemente la parte superior del punzón con un mazo de cabeza de latón. Con material delgado, un golpe puede ser suficiente. El material grueso puede requerir 2-3 golpes, pero no ajuste ni quite el punzón entre golpes.

Una vez que se haya perforado con éxito, notará que el punzón cae a través del orificio y la hoja. Levante el cortador y verá el disco y el punzón caerá a la derecha, dejando un agujero perfecto. Destornille la tuerca central en sentido antihorario para liberar las placas. Retire su sábana y calce.

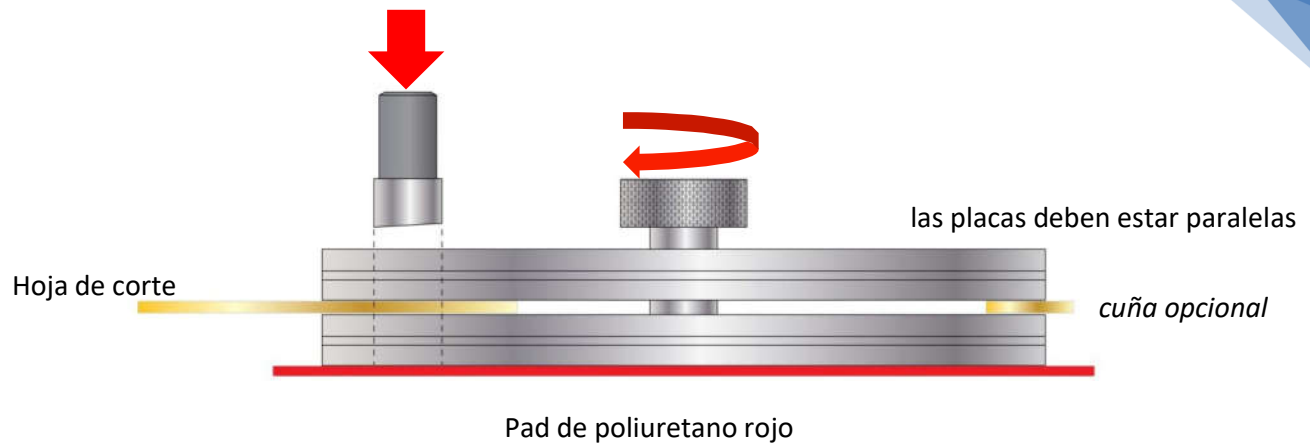
Extremos redondeados



Ángulo de corte

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
 Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
 Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
 Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

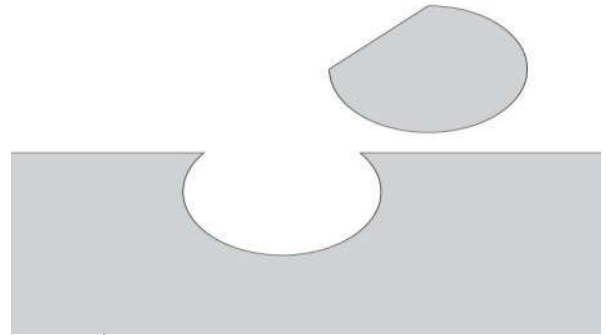


Colocación de cuña opcional.

Esto puede ayudar a mantener las placas paralelas, lo que ayuda a eliminar el punzón. Esto no suele ser necesario con el cortador de PepeTools, pero siempre es bueno tener a mano un par de cortes. Especialmente si se punzonan materiales más gruesos..

Consejo - Evita los bordes.

Evite cortar a unos pocos milímetros del borde. Siempre asegúrese de que la hoja esté completamente debajo del orificio con unos pocos milímetros de espacio alrededor. Esto permite una abrazadera segura en todo el orificio, para obtener resultados óptimos. También evita tener puntos planos en el borde de su disco.



Sugerencia - Marque su lugar de antemano.

Coloque el punzón en su hoja y con un marcador permanente, dibuje alrededor del punzón, creando un círculo en su hoja. A continuación, puede alinear esto cuando lo inserte entre las placas.

Consejo - Textura primero.

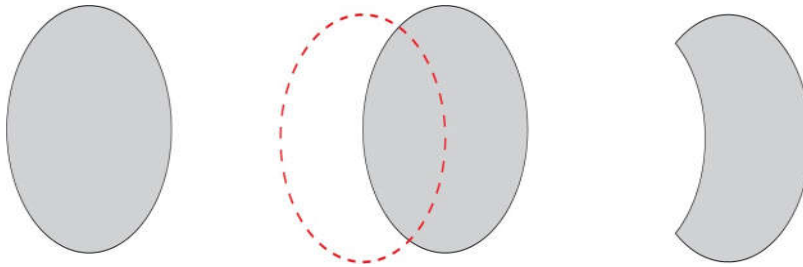
Si pretende aplicar una textura gruesa a su disco, como un acabado martillado, esto puede distorsionar los bordes de la hoja. Por lo tanto, es mejor texturizar la hoja de antemano y luego extraer el disco. Esto dará como resultado una forma circular perfecta con un borde limpio. Otro consejo es colocar la superficie texturada boca abajo al punzonar.

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
 Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
 Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
 Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

Consejo creativo - media luna.

Se puede lograr un efecto interesante perforando un disco grande y luego reinsertándolo a mitad de camino a través de un agujero y perforándolo nuevamente. Este método se puede utilizar para crear formas de media luna .



Consejos creativos -Pendientes

Los discos ovalados se prestan naturalmente para el ajuste de grandes cabujones para anillos y colgantes. Pero con un poco de creatividad las posibilidades son infinitas. Combinado con el cortador de disco redondo, se pueden perforar varios orificios para crear una variedad de formas. A continuación puede ver algunas piezas creadas por Dave Wilson de CelticDreams.co.uk



Experiment. Colgante ovalado de plata y cristal fundido,, por Dave Wilson and Peter Richardson.

“Autumn” By Dave Wilson, , gran óvalo de plata esterlina con textura y forma para crear un colgante de hojas rizadas.



Colgante de cobre perforado y abovedado creado.
Con el disco circular Pepetools Premium cutter. by Dave Wilson

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
 Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
 Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
 Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

Mantenimiento.

En condiciones normales de uso, su cortador de discos no necesita más mantenimiento que una ligera capa de aceite ocasional. Al igual que con cualquier otra herramienta de acero, manténgala seca y libre de humedad. Si la unidad requiere limpieza, simplemente desenrosque la tuerca superior completamente. Esto te permitirá separar las dos placas. Limpie con un paño de algodón y aplique una capa ligera de aceite de máquina doméstico de uso general antes de volver a atornillar.

Consejo.

Cuando almacene por períodos prolongados, afloje la tuerca superior para que las placas no se toquen. Esto evitará que se peguen con el aceite.

Afilado.

Una vez más, sus golpes deben durar muchos años si se usan con sensatez. Sin embargo, si encuentra que sus punzones necesitan afilar esto puede hacerse muy fácilmente. Consulte el sitio web de PepeTools y el canal de YouTube para ver videos sobre cómo hacer esto, pero el método es el siguiente:

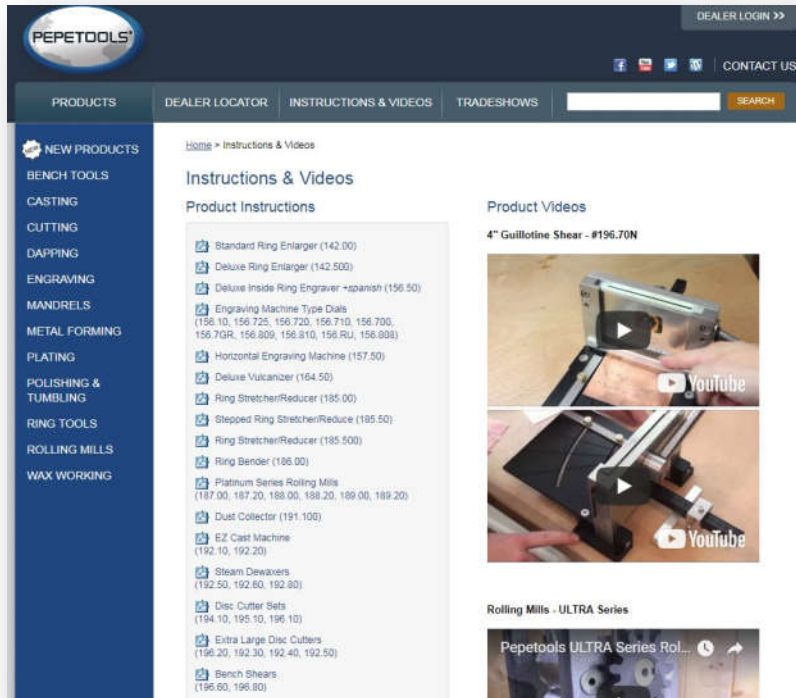
Coloque una hoja de papel de lija de grano 240 en una superficie perfectamente plana, por ejemplo. Una hoja de vidrio, y pegarlo con cinta adhesiva de forma segura. Con el punzón que elegiste, elimina cualquier rastro de PepeLube con un paño y alcohol. Con un marcador permanente, ennegrece la cara de corte del punzón de manera uniforme y hacia los bordes. Aplique unas gotas de aceite al papel de lija y coloque el punzón boca abajo sobre el lija. Asegúrese de que la cara plana a la lija en todo momento. Tenga en cuenta que la cara está ligeramente inclinada. Con una ligera presión, mueva el punzón con un movimiento de ocho en la hoja de esmeril, manteniendo una superficie de corte plana en todo momento. Verifique que el rotulador se haya borrado de la cara. Una vez que todo el negro ha sido eliminado uniformemente, el punzón ahora debe estar afilado. No permita que el punzón se incline y no lije los bordes o lados. Limpie el punzón con alcohol y vuelva a aplicar el aceite. Probar el punzón en algún material delgado.



PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
 Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
 Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
 Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl

Para obtener los últimos consejos y sugerencias, visite el sitio web de PepeTools para obtener instrucciones, proyectos y videos de cómo hacerlo. Síguenos en Facebook, Twitter y YouTube. Si tiene alguna pregunta o inquietud, póngase en contacto con nosotros y estaremos encantados de ayudarle.



www.Pepetools.com

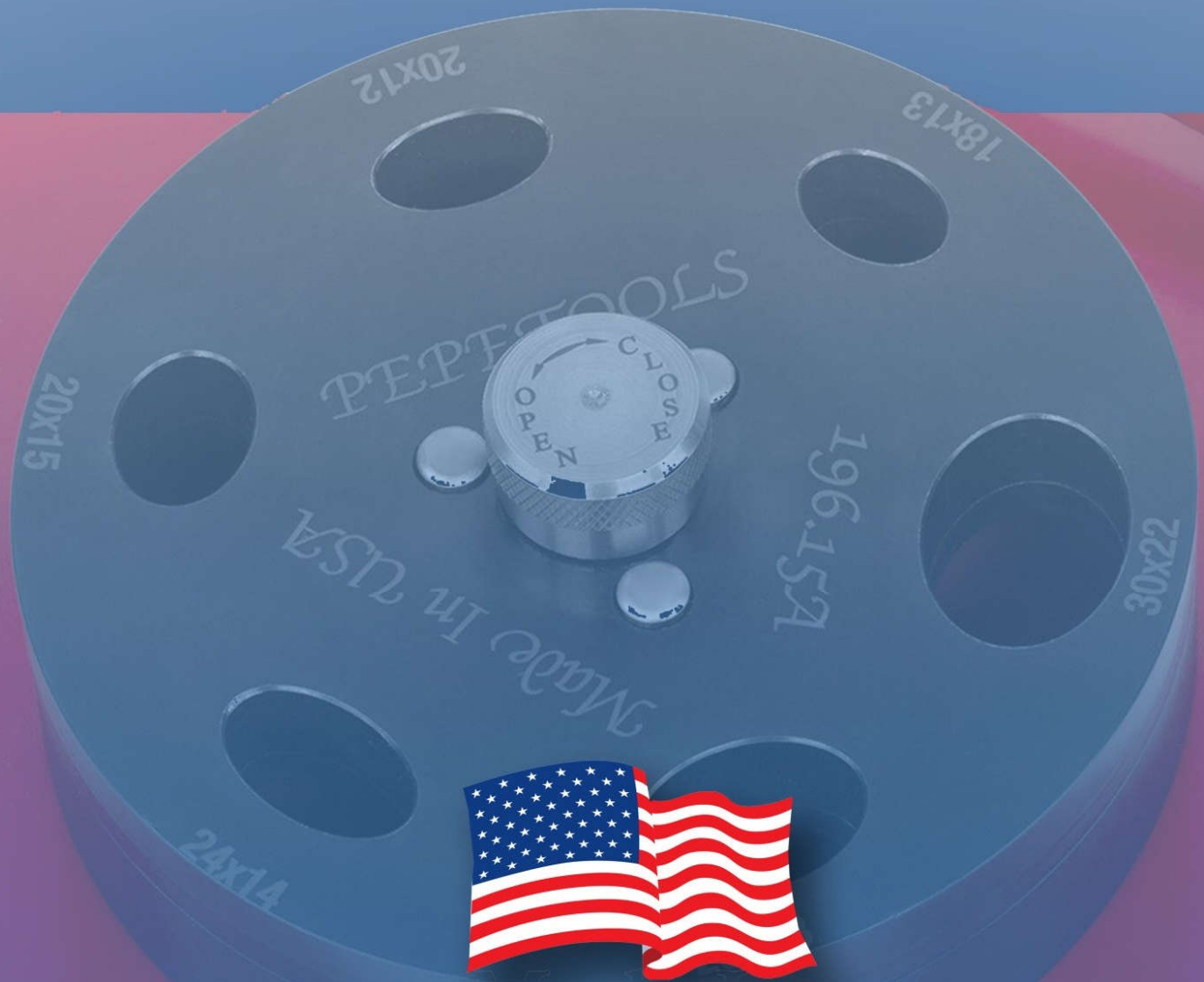
Written and illustrated by Dave Wilson
For PepeTools.

©2018 PepeTools. | 7601 S.W. 34th Street, Oklahoma City, OK 73179 USA | 1-405-745-4054

Traducido por Promano®2019

PROMANO | Tiendas:

Merced 753, local 41, Santiago Centro – Tel. 22633 87 85 / 22638 88 13 Email: merced@promano.cl
 Monjitas 879 local 145, Metro Plaza de Armas. Fonos: 226328218/ 226397934 monjitas@promano.cl
 Av. Apoquindo 4900 local 183 Las Condes Fono 227776448 Email: apoquindo@promano.cl
 Servicio técnico: Santos Dumont # 470 Recoleta www.promano.cl



www.pepetools.com